

### Verwendungszweck

Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX ist ein schnelltrocknender, chromatfreier Nass-in-Nass-Füller auf Epoxidharzbasis für den Einsatz im Nutzfahrzeugbau und die PKW Reparatur. Durch den sehr guten Verlauf, die sehr schnelle Trocknung und die hervorragende Spritznebelaufnahme ist eine rasche Überlackierbarkeit nach bereits 20 - 30 Minuten bei gleichzeitig optimaler Glanzhaltung gewährleistet. Bei Bedarf kann Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX nach nur 3 - 4 Stunden Trocknung bei 20 °C geschliffen werden.

Die Überlackier- und Trocknungszeiten bis zur Schleifbarkeit hängen dabei von der applizierten Trockenschichtdicke ab:

Bei 1 Spritzgang ca. 25 µm TSD überlackierbar nach 20 min./20 °C, schleifbar nach 3 h/20 °C.

Bei 2 Spritzgängen ca. 50 µm TSD überlackierbar nach 30 min./20 °C, schleifbar nach 4 h/20 °C.

Hervorragend geeignet als Grundierung vor Polyesterspachtel und Polyester-Spritzfüller. Haftfestigkeit auf Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen. Nach Härterzugabe spritzfertig.

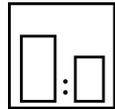
Ergiebigkeit: 13,0 - 13,5 m<sup>2</sup>/l (bei 25 µm TSD)

### Verarbeitungshinweise



#### Farbton

hellgrau



#### Mischungsverhältnis

##### Härter

Mipa 2K-EP-Expresshärter EPH

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

1 : 1



#### Härter

##### für Ganzlackierungen

--

##### für Teillackierungen

--



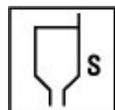
#### Topfzeit

ca. 4 h bei 20 °C



#### Verdünnung

--



#### Spritzviskosität

spritzfertig nach Härterzugabe

#### Fließbecher

16 - 22 s 4 mm DIN

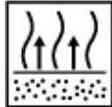
#### Airmix/Airless

--



### Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Fließbecher (Hochdrucktechnik)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
HVLP (Niederdrucktechnik)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
HVLP / Düseninnendruck	–	0,7	–	–	–



### Ablüftzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen  
10 - 15 min vor Ofentrocknung

### Trockenschichtdicke

25 - 50 µm



### Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	10 - 15 min	1,5 - 2 h	–	3 - 4 h	20 - 30 min
60 °C	–	30 min	–	30 min	–

### Hinweise

**Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre

**VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l  
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l

**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche. Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner.

Überspachtelbar nach 30 Min. bei 60 °C od. 12 Std. bei Raumtemperatur. Beim Überspachteln oder Einsatz von Mipa P 60 S PE-Spritzfüller die Schichtstärke von max. 25 µm (1 Spritzgang) nicht überschreiten. Werden höhere Schichtdicken benötigt, kann Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX auch bis ca. 120 µm Trockenschichtdicke appliziert werden. In diesem Fall muss aber eine Trocknung von mind. 16 h bei Raumtemperatur eingehalten werden.

Nach einer Trocknung von mehr als 48 Stunden muss die Grundierung angeschliffen werden.

Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 nass empfohlen.